ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИТИЕ

«БЕЛСТЕКЛОПРОМ»

СОГЛАСОВАНО УТВЕРЖДЕНО

Уполномоченное лицо по охране Генеральный директор

труда работников организации Производственное унитарное

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ предприятие «БЕЛСТЕКЛОПРОМ»

(подпись) (фамилия, инициалы) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.А. Дубовец

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер

Производственное унитарное

предприятие «БЕЛСТЕКЛОПРОМ»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Л.Литвин

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкция

по охране труда

при работе на фрезерном станке

№ 24

(номер инструкции по охране труда)

ГЛАВА 1

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

1. К самостоятельной работе на фрезерном станке допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие соответствующую квалификацию, прошедшие медицинский осмотр, стажировку, проверку знаний и инструктаж по вопросам охраны труда, имеющие группу по электробезопасности I.
2. Фрезеровщик, не прошедший ежегодную проверку знаний и своевременно повторный инструк­таж по охране труда, к работе не допускается.
3. Не допускается пользоваться инструментом, приспособлениями, оборудованием, обращению с которыми фрезеровщик не обучен.
4. Фрезеровщик должен соблюдать правила пожарной безопасности, а также Правила внутреннего трудового распорядка. Курить разрешается только в специально отведенных местах. Появляться на работе в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения, а также распивать спиртные напитки, употреблять наркотические средства или токсические вещества в рабочее время или по месту работы запрещается.
5. Фрезеровщик должен знать, что опасными факторами, которые могут действовать на него в процессе выполнения работ, являются:

- оборудование, инструмент и приспособления; изделия, стружка; электрический ток.

1. Фрезеровщик должен работать в спецодежде и в случае необходимости использовать другие средства индивидуальной защиты:

- костюм хлопчатобумажный; ботинки кожаные;

- рукавицы хлопчатобумажные с накладками.

1. Фрезеровщик обязан выполнять только ту работу, которая поручена ему руководителем работ.
2. Во время работы он должен быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разго­воры.
3. Стоять на исправном деревянном решетчатом настиле (расстояние между планками не более 30 мм).
4. Укладывать устойчиво на подкладки и стеллажи поданные на обработку и обработанные детали.
5. При обработке на станке тяжелых деталей устанавливать и снимать их следует при помощи подъемного устройства или приспособления.
6. Все движущиеся токоведущие части станка должны быть надежно ограждены.
7. Обтирочный материал фрезеровщик должен складывать в специально оборудованный для этого металлический ящик.
8. Фрезеровщику запрещается мыть руки в масле, эмульсии, керосине и вытирать их ветошью, загрязненной стружкой.
9. О замеченных нарушениях требований безопасности на своем рабочем месте, а также о неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента и средств индивидуальной защиты фрезеровщик обязан сообщить руководителю работ и не приступать к работе до их устранения.
10. Фрезеровщик должен уметь оказывать доврачебную помощь.
11. О каждом несчастном случае, очевидцем которого стал фрезеровщик, он должен немедленно сообщить руководителю работ, по возможности пострадавшему оказать первую доврачебную помощь, вызвать врача или помочь доставить пострадавшего в ближайшее медицинское учреждение.
12. Если несчастный случай произошел с самим фрезеровщиком, ему необходимо по возможности обратиться в здравпункт, сообщить о случившемся руководителю работ или попросить сделать это кого-либо из окружающих.
13. Фрезеровщик должен соблюдать правила личной гигиены.
14. За невыполнение требований инструкции, фрезеровщик несет ответственность согласно Правилам внутреннего трудового распорядка и действующему законодательству.

**ГЛАВА 2**

**ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

1. Надеть спецодежду, убрать волосы, рукава и полы халата застегнуть.
2. Получить задание на работу у руководителя работ. Выполнять работу без получения задания и по просьбе других лиц не допускается.
3. Осмотреть и подготовить свое рабочее место, убрать все лишние предметы, не загромождая при этом проходы.
4. Проверить состояние пола и деревянного решетчатого настила. Если пол мокрый или скользкий, протереть его или посыпать стружкой. Неисправный деревянный настил заменить.
5. Проверить:

- исправность станка и его пусковых устройств;

- наличие и исправность оградительных и предохранительных устройств; заземление и отсутствие оголенных проводов;

- наличие и исправность режущего, мерительного инструмента, расположить его в удобном порядке;

1. Надежно закрепить фрезу в цанговом патроне или в оправке, а заготовку в приспособлении.
2. Перед включением станка предупредить окружающих, сделать паузу и после этого включить станок и проверить его работу на холостом ходу.
3. Работать с неисправным инструментом, приспособлениями или на неисправном оборудовании, а также устранять неисправности не допускается.

**ГЛАВА 3**

**ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

1. Режущую часть фрезы, не соприкасающуюся с обрабатываемой деталью, во время работы станка закрыть ограждением.
2. Установить фрезу в оправку, надежно закрепить, чтобы исключить возможность ее вылета.
3. Надежно установить и правильно закрепить деталь на станке.
4. Деталь следует закреплять в местах, находящихся как можно ближе к обрабатываемой поверхности.
5. Для крепления детали за необработанные поверхности применять тиски и приспособления с насечкой на прижимных губках.
6. Деталь к фрезе подавать плавно, без рывков и только тогда, когда фреза достигнет рабочего вращения.
7. При смене или измерении обрабатываемой детали следует отвести фрезу на безопасное расстояние.
8. Прежде чем достать деталь из тисков, патрона или прижимных планок, следует остановить станок и отвести режущий инструмент, чтобы не повредить руку о режущие кромки.
9. Набор фрез установить на оправку так, чтобы зубья их были расположены в шахматном порядке.
10. Врезать фрезу в деталь постепенно, механическую подачу включать до соприкосновения детали с фрезой. При ручной подаче не допускать резкого увеличения скорости и глубины резания.
11. Пользоваться только исправной фрезой. Перед установкой фрезы проверить:

- надежность и прочность крепления зубьев или пластин из твердого сплава на корпусе фрезы;

- правильность заточки пластин твердого сплава;

- отсутствие выкрошившихся мест, трещин, прижогов на фрезе.

1. Если режущие кромки затупились или выкрошились, фрезу заменить.
2. Работать только с ограждением фрезы. Если отсутствует ограждение рабочей зоны, необходимо работать в защитных очках.
3. При обработке вязких сталей применять фрезы со стружколомами.
4. Выколачивая фрезу из шпинделя, не поддерживать ее голой рукой, пользоваться эластичной прокладкой.
5. Вблизи вращающейся фрезы удалять стружку только кисточками с ручкой длиной не менее 250 мм.
6. Установленную и закрепленную фрезу следует проверить на биение. Радиальное и торцовое биение не должно превышать 0,1 мм.
7. При установке и снятии фрез остерегаться ранений о режущую кромку.
8. Отверстие шпинделя, хвостовик оправки или фрезы, поверхность переходной втулки перед установкой в шпиндель тщательно очистить, устранив забоины, и протереть. При установке хвостовика инструмента в отверстие шпинделя убедиться, что он садится плотно, без люфта.
9. Фрезерную оправку или фрезу закрепить в шпинделе ключом только после включения коробки скоростей во избежание проворачивания шпинделя.
10. При снятии переходной втулки, оправки или фрезы со шпинделя пользоваться специальной выколоткой, подложив на стол станка деревянную подкладку.
11. Не допускается:

- касаться вращающихся частей руками; допускать скопление стружки на фрезе и оправке;

- зажимать и отжимать фрезы ключом на оправке путем включения электродвигателя; оставлять работающий станок без присмотра.

**ГЛАВА 4**

**ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

1. По окончании работ фрезеровщик должен выключить станок, сложить инструмент и приспособления в отведенное для них место. Убрать стружку, протереть станок ветошью и смазать. Привести в порядок рабочее место.
2. Доложить руководителю работ обо всех недостатках, замеченных в процессе работы, и о завершении работы.
3. Снять спецодежду и убрать в предназначенное для нее место.
4. Выполнить правила личной гигиены.

**ГЛАВА 5**

**ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом руководителю.
2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания.
3. В случае появления аварийной ситуации, опасности своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

CОГЛАСОВАНО: РАЗРАБОТАЛ:

Инженер по охране труда начальник участка ремонта форм

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.В. Литвина \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.Д. Гавриленко